



ELECTROMIG 400 SYNERGIC



Für größere Ansicht Maus über das Bild ziehen



ELECTROMIG 400 SYNERGIC 230/400V

Art. Nr. 816090

Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik mit MIG-MAG / FLUX / BRAZING / MMA und WIG DC-Lift mit Mikroprozessorsteuerung und Drahtvorschub mit 4 Rollen. Flexibler Einsatz auf unterschiedlich geschweißten Werkstoffen (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder schweißgelöteten Werkstoffen (galvanisierte Bleche). Große Vielzahl an Einsatzfeldern in der Industrie, bei der Wartung und der Montage bis hin zu Karosseriearbeiten. Über die synergistische Einstellung lässt sich das Produkt mühelos bedienen. Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mit Leichtigkeit ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

Eigenschaften:

- Hand- und Synergiebetrieb.
- 40 vorgegebene Synergiekurven.
- Schweißprogramme können individuell erstellt, abgespeichert und aufgerufen werden.
- Einstellungen im MIG-MAG-Verfahren: Anfangsrampe der Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Dauer für das Nachbrennen des Drahtes (Burn-back), Gasnachströmung (Post-gas);
- Auswahl 2/4-Takt-Betrieb, Bi-Level, Spot, Werkstoffdicke mit inch und mm;
- Einstellungen im MMA-Verfahren: Hot Start, Arc Force, Anti-Stick;
- Auswahl VRD.
- Thermostatschutz sowie Schutz vor Überspannung, Unterspannung, Überstrom und Motor-Generatorschutz (+/-15%).

- WIG Lift;

MIG-MAG Brenner, Massekabel sowie Masseklemme sind enthalten.



MMA WIG DC LIFT



DRAHTSPULE 15 kg



MIG-MAG FLUX



CE-KENNZEICHNUNG



3 PH 230V-400V



EAC ZERTIFIZIERUNG

ELECTROMIG 400 SYNERGIC 230/400V

Art. Nr. 816090

DREIPHASIGE
NETZSPANNUNG
230 / 400 VLEISTUNGSFAKTOR
(cosphi)
0,9NETZFREQUENZ
50 / 60 HzD. VERWENDBARE
ELEKTRODEN IN DC
1,6 - 8 mmREGELBEREICH
20 - 320 / 20 - 400 ASTAHL SCHWEISSDRAHT
DIAMETER
0,6 - 1,6 mmMAX STROM
320 A - 25% / 400 - 30%EDELSTAHL
SCHWEISSDRAHT DIAM.
0,8 - 1,6 mmSTROM AM 60%
200 / 270 AALUMINIUM
SCHWEISSDRAHT DIAM.
0,8 - 1,6 mmMAX
LEERLAUFSPANNUNG
106 / 73 VFÜLLSCHWEISSDRAHT
DIAM.
1 - 1,2 mmMAXIMALER
STROMVERBRAUCH
33 / 25 ALÖTDRÄHT DIAM.
0,8 - 1,2 mmSTROMAUFNAHME AM
60% - MAX
17 / 15 ASCHUTZGRAD
IP23MAX.
LEISTUNGSAufNAHME
12,6 / 16,5 kWABMESSUNGEN
79,5 - 37,5 - 88 cmLEISTUNGSAufNAHME
BEI 60%
6,5 / 9,5 kWGEWICHT
42 kgLEISTUNG
89 %EAN ART. NR.
800489799462 8**Lieferumfang**HAKEN FUER BRENNER
645704MT36 MIG BRENNER 3 M
742186KABEL 35 MMQ 3 M
MASSEZANGE DX50
723030**ELECTROMIG 400 SYNERGIC**

Die Evolution des Schweißens

Una soluzione per molteplici esigenze di saldatura**Prompte Einstellungen**

Nachdem der Werkstoff, der Drahtdurchmesser und das zu verwendende Gas festgesetzt wurden, wird die Stärke eingestellt und das Schweißen kann beginnen.

**Un ambiente di lavoro personalizzato**

Creare e salvare programmi di saldatura per rispondere ad esigenze operative su misura dell'operatore o del lavoro da svolgere.

Telwin SPA | Via della Tecnica 3 - 36030 VILLAVERLA (VI) ITALY - Tel. +39-0445-858811 Fax +39-0445-858800/801
socio unico Cap.Soc. 11.500.000,00 i.v. R.E.A. VI N.298635 - P.IVA IT03096440247 - REG.RAEE IT08010000000123